

KIT ARDF

GUÍA DE MONTAJE Y SOLDADO

Herramientas necesarias

Soldador

Estaño

Lupa

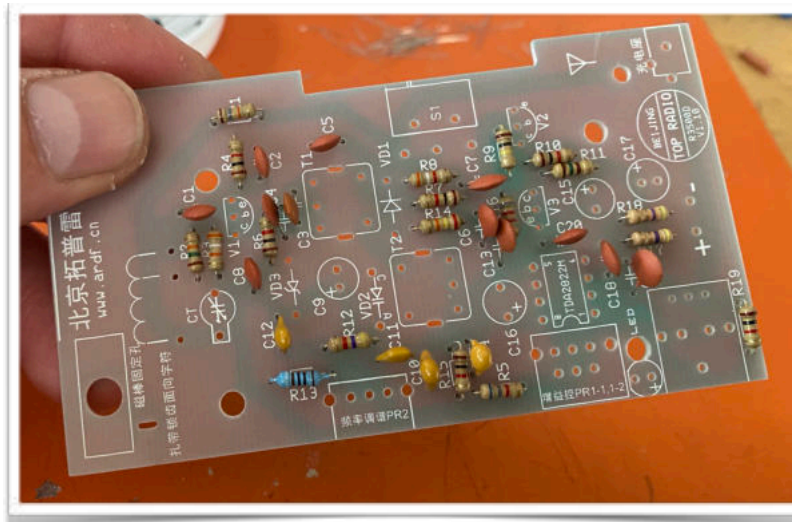
Destornillador

Recomendable multímetro para comprobar resistencias

Antes de comenzar

Procurad estar en una habitación ventilada con suficiente iluminación.

Recordad que estáis manejando un soldador que llega a temperaturas alrededor de 400°. Se deben extremar las precauciones para evitar quemaduras.



Primer paso

Abrimos el kit y encontramos dos bolsas de material, una ferrita, una antena y una brida para fijar la ferrita

Separamos las bolsas de la ferrita, la brida y la antena ya que estos últimos elementos los dejaremos para lo último.

Hay que extremar las precauciones con la ferrita ya que es extremadamente frágil. Lo mejor es dejarla apartada en lugar seguro.

Abrimos la bolsa con todos los componentes electrónicos donde encontramos:

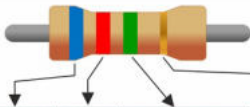
20 resistencias.

3 diodos.

1 diodo LED.

3 transistores.

17 condensadores cerámicos.



COLOR	BANDA 1	BANDA 2	MULTIPLICADOR	TOLERANCIA
NEGRO	0	0	x 1 Ω	
MARRÓN	1	1	x 10 Ω	+/- 1%
ROJO	2	2	x 100 Ω	+/- 2%
NARANJA	3	3	x 1000 Ω	
AMARILLO	4	4	x 10,000 Ω	
VERDE	5	5	x 100,000 Ω	
AZUL	6	6	x 1,000,000 Ω	
VIOLETA	7	7	x 10,000,000 Ω	
GRIS	8	8	x 100,000,000 Ω	
BLANCO	9	9	x 1,000,000,000 Ω	

Valores de Resistencias

Los valores de las resistencias se leen mediante el código de colores.

Es recomendable asegurarse del valor de la resistencia mediante comprobación con el multímetro.

3 condensadores electrolíticos.

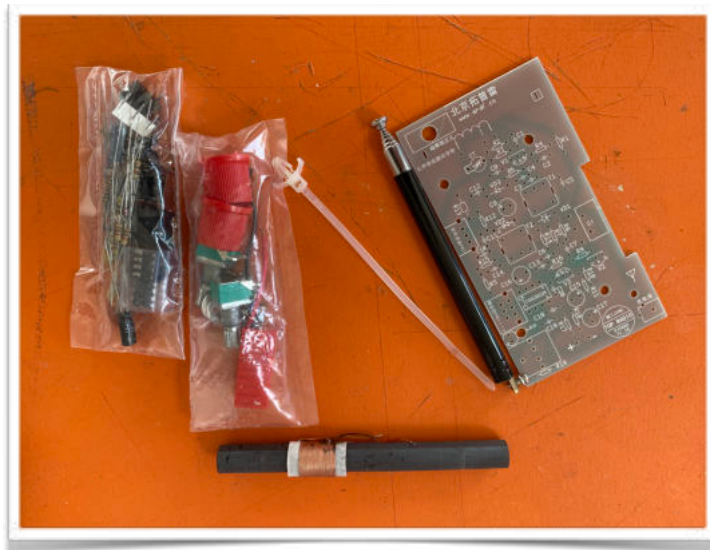
1 condensador trimmer.

2 bobinas variables.

1 conector hembra Jack.

1 conector hembra para carga.

1 pulsador.



Soldando

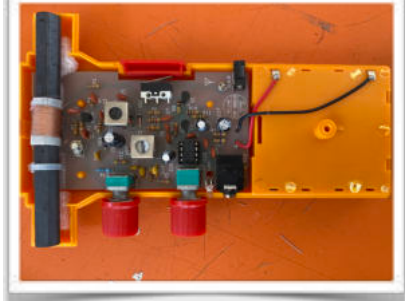
Los primeros elementos a soldar serán los diodos ya que son pequeños y de difícil manejo. Así, con la placa despejada, podemos manipularlos sin problema. Hay que recordar que tienen polaridad.

Acto seguido soldamos las resistencias. Seguimos con los condensadores cerámicos, después los electrolíticos.

A partir de aquí ya podemos soldar indistintamente el resto de componentes ya que los componentes restantes son voluminosos y de fácil manejo.

Respecto al diodo Led, tendremos en cuenta dejarlo ligeramente separado de la placa para poder encajarlo correctamente en el orificio de la caja de plástico.

Por último, atornillaremos la antena a la placa y soldamos los tres cables de la ferrita siendo su orden, de izquierda a derecha: marrón, negro y rojo.



Debemos recordar soldar los cables de alimentación a las pestañas del compartimento de las pilas siendo el positivo (rojo) el superior y negativo (negro) el inferior.

Sintonización

Para proceder a la sintonización, buscaremos una fuente de radio frecuencia a 3.580 Mhz. y emitir pulsos para poder escucharlos en el receptor ARDF. Esto se puede conseguir con una emisora, emitiendo en CW a muy baja potencia para no estorbar en la banda.

Estando a la escucha, con el potenciómetro PR2 hacia la mitad de recorrido, actuaremos sobre la bobina T2 (la de color blanco) con un destornillador hasta que escuchemos los tonos que estemos emitiendo.

Tenemos que recordar tener el volumen en alto. Y que el receptor se enciende al introducir el jack de los auriculares.

